

Analítica

Instrumentos robustos y confiables
para aumentar la eficiencia de su planta



Para los desafíos de medición analítica más difíciles tenemos los analizadores, transmisores, sensores y soluciones inteligentes de Foxboro, instrumentación de calidad. Nuestra historia analítica muestra una galaxia completa de importantes novedades técnicas.

El diseño, la selección, la instalación y el mantenimiento del sensor son críticamente importantes para el éxito de una medición analítica. Los productos y la experiencia de Foxboro pueden ayudarlo a lograr los resultados deseados. Ofrecemos la gama más amplia de tecnologías, materiales, tamaños y geometrías innovadoras de sensores en el negocio. Desde agua ultrapura hasta los ácidos y bases más agresivos, podemos manejar su solución de proceso.

Transmisores y Analizadores Analíticos

Ningún analizador en el mercado actual es más fácil de usar. Todos los modelos de la serie 875 están llenos de funciones útiles, como registros de historial con hasta 100 eventos con fecha y hora para completar el diagnóstico del sensor y el analizador.

Cada modelo 875 tiene todas las ventajas que necesita en un analizador. Proporciona la máxima velocidad y simplicidad en la instalación, configuración, calibración y operación. Obtiene una gran pantalla LCD retroiluminada; ayuda en pantalla con menús intuitivos; montaje en campo o en panel; y fácil acceso al cableado. Además de una serie de características adicionales adaptadas a su industria o aplicación.

Descargar ahora

DESCARGAR FOLLETO DE ANALITICA



Para PH, el analizador 875PH proporciona reconocimiento automático para calibraciones impecables de pH.

Para Conductividad, el analizador 875EC ofrece una variedad de rangos de concentración química preprogramados y las correspondientes compensaciones de temperatura. El modelo 875EC ofrece conmutación de aplicaciones y almacenamiento de hasta tres conjuntos de configuraciones de aplicaciones que incluyen conjuntos de curvas personalizadas.

El transmisor inteligente de dos hilos Foxboro 876 comparte muchas de las ventajas del 875. Se ha convertido en un estándar de la industria, que ofrece el mismo equilibrio de capacidades incorporadas, como diagnósticos avanzados de sensores, con facilidad de uso, incluidos los árboles de menús automáticos y la configuración basada en PC

Sensores

Tenemos los sensores que busca. Confíe en los sensores Foxboro para resolver sus aplicaciones más desafiantes. Nuestra amplia línea simplifica drásticamente sus requisitos de instalación, calibración, accesibilidad, resolución de problemas y mantenimiento. Entre nuestras ofertas: conductividad sin electrodos Foxboro, pH / ORP / ISE, conductividad de flujo, conductividad / resistividad de contacto y sensores de oxígeno disuelto.

El exclusivo sensor sanitario de conductividad sin electrodos 871FT de Foxboro

Los sensores de la extraordinaria familia Dolphin están diseñados para reducir el reemplazo de sondas, reducir el mantenimiento y mejorar su retorno de inversión.



Los sensores analíticos de Foxboro proporcionan una facilidad de uso sin igual, solidez y flexibilidad de aplicación en casi cualquier solución de proceso.

El nuevo sensor de pH inteligente de Foxboro, junto con el nuevo transmisor 876PH, elimina la necesidad de llevar al campo soluciones tipo tampón químico de pH.



Para aplicaciones de pH que requieran un sensor robusto pero rentable en 12 mm, el PH12 de Foxboro proporciona los materiales y la construcción mas duraderos disponibles hoy en día en el mercado.

Descargar ahora

DESCARGA FOLLETO DE PH10 PH12

“Con los sensores de pH Dolphin de Foxboro, los costos de equipo y de mantenimiento fueron 8 veces menores que con los sensores anteriores, y la eficiencia de nuestra operación de lavado se optimizó, por lo que los implementamos en otras aplicaciones. La velocidad de respuesta es 5 veces más rápida, la vida del sensor aumentó 6 meses.”

Wyatt Partney
Eastman Chemical Company Tennessee, USA

"Muchos proveedores nos ofrecían sensores de calidad, pero Foxboro fue el único que pudo proporcionarnos con un diseño robusto que pudiera resistir todos los reactivos y solventes presentes en nuestras soluciones".

Rob Pastushak
Technical Supervisor of Pharmaceutical Manufacturing Raylo Gilead